



76^{ème} JTIC
3 - 4 NOVEMBRE 2026
COUVENT DES JACOBINS
RENNES

VIBRONET-GRÄF GmbH & Co. **KG Cereal Damping Systems**

**TEMPS DE REPOS MINIMAL - RENDEMENT EN FARINE PLUS ÉLEVÉ
- QUALITÉ DES FLOCONS SUPÉRIEURE - AVEC LE MOUILLEUR
BREVETÉ VIBRONET ET SYSTÈMES DE CONTROLE DE L'HUMIDITÉ
COORDONNÉS**

vibronet

Depuis 1992, **vibronet** est synonyme de produits innovants de qualité supérieure pour la transformation des céréales destinées à l'alimentation humaine et animale, fabriqués en Allemagne.

Le mouilleur par vibrations breveté est la seule machine au monde qui réduit considérablement le temps de repos des céréales et des légumineuses, la consommation en kW ainsi que le nombre total de bactéries jusqu'au minimum absolu possible.

Pour une gestion complète de l'humidité, vibronet propose une gamme complète d'appareils de mesure du débit et de l'humidité, ainsi que de dosage de l'eau.

La nouvelle unité de remplissage en surface des silos de repos, installée après le mouilleur vibronet, rend le processus de l'humidification encore plus court et plus efficace.

Le dispositif de distribution permet d'exploiter toute la capacité du silo, prévient la formation de gouttes de produit humide et descente centrale.

Avec sa gamme de produits complète, vibronet garantit que chaque grain a sa teneur en eau optimale et uniformément répartie.

MINIMAL TEMPER TIME - HIGHER FLOUR YIELD - SUPERIOR FLAKE QUALITY - WITH THE PATENTED DAMPENER VIBRONET AND COORDINATED MOISTURE CONTROL SYSTEMS

Since 1992, vibronet stands for innovative, premium quality products for grain processing in food and feed, made in Germany.


The patented vibration dampener is the only machine worldwide that drastically reduces cereal and pulse tempering time, kW-consumption, as well as the total bacteria count to an absolute possible minimum.


For complete moisture management, vibronet offers a coordinate range of devices for throughput and moisture measurement as well as water dosage.

The new surface-filling unit for tempering bins installed after the vibration dampener makes the tempering process even shorter and more efficient.

The distribution device helps to utilize the entire silo capacity, prevents wet product drop formation and funnel flow.

With its comprehensive product range, vibronet guarantees that every single grain has its optimal, evenly distributed water content.

 Neumühle Otto Gräf
Neumühle 1, 35633 Lahnau
ALLEMAGNE

 +49 (0)6441 62031

 info@vibronet.com

 www.vibronet.com

 **Sylvia-Christine GRÄF**
PDG / CEO



ALLEMAGNE / GERMANY

