

LE LABORATOIRE DE BIOTECHNOLOGIES CÉRÉALIÈRES DE L'ENSMIC



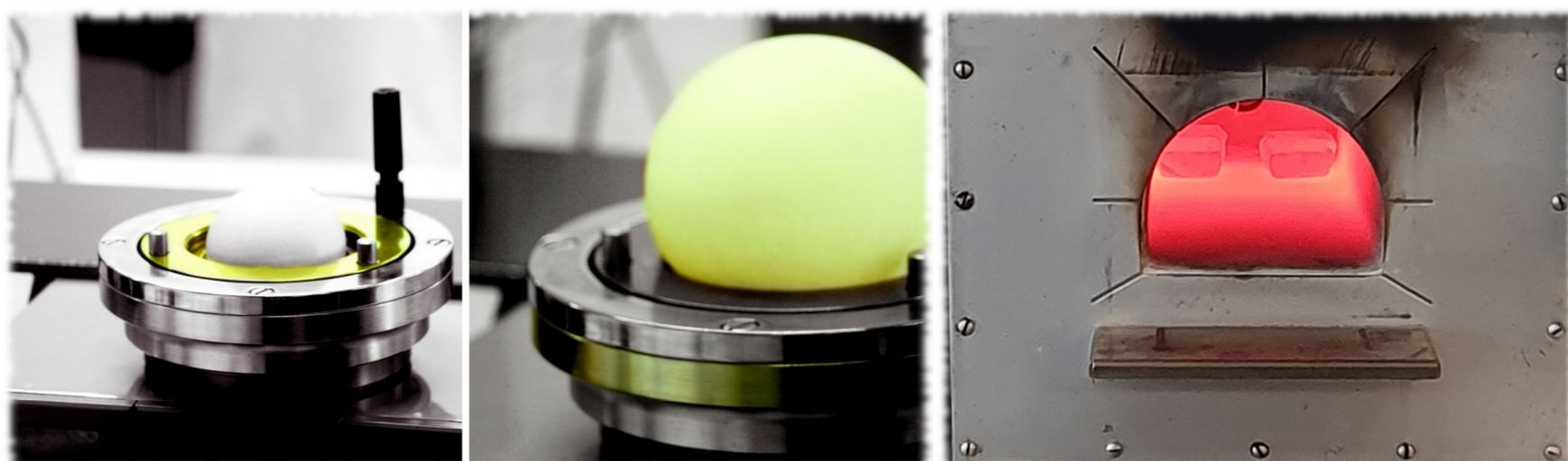
Campus de l'alimentation
ENILIA • ENSMIC | Surgères

Lait, Céréales & Aliments

Un laboratoire certifié, membre du BIPEA, au service de la profession

L'ENSMIC dispose d'équipements performants et référencés BIPEA (Bureau Interprofessionnel des Études Analytiques).

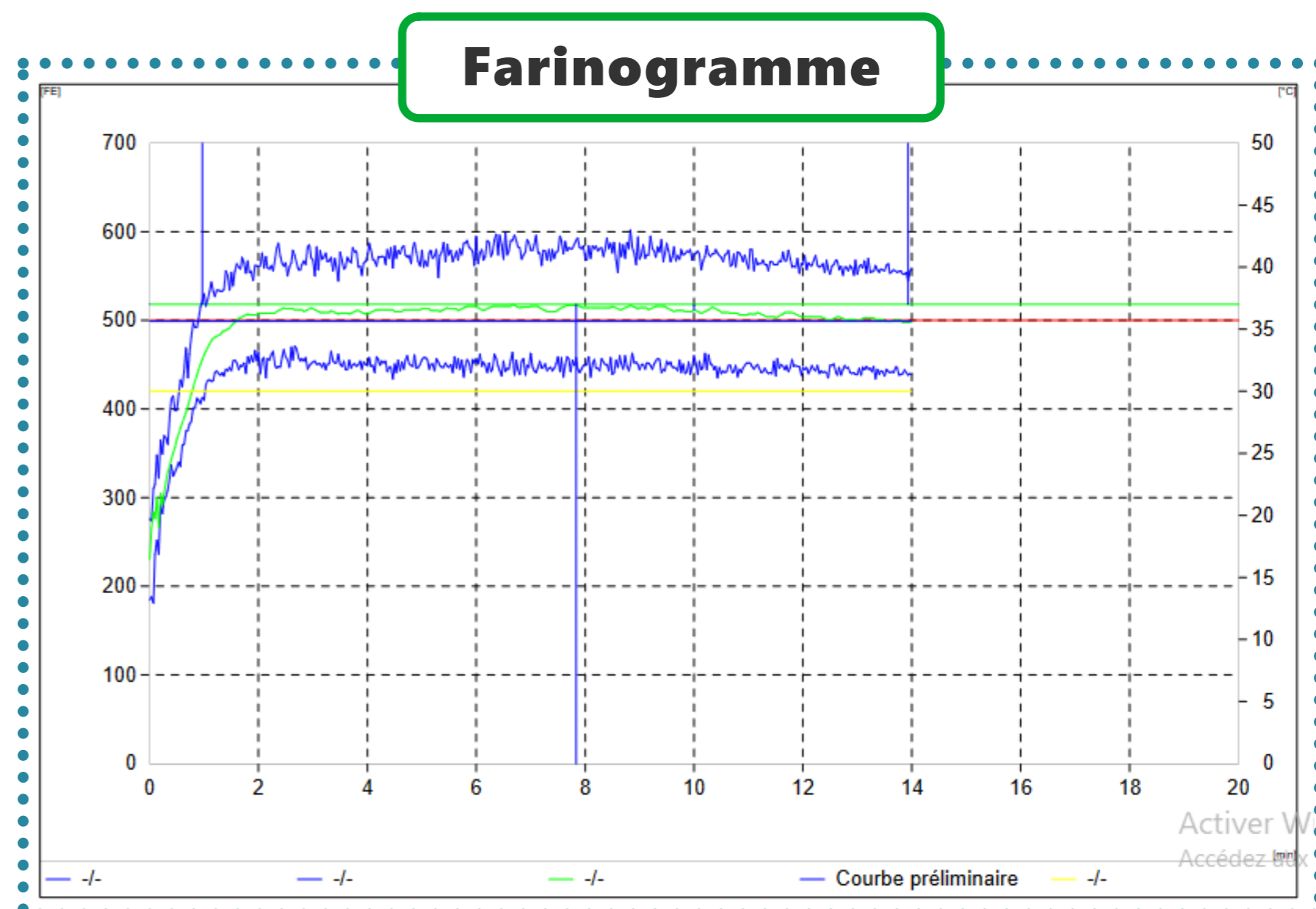
De nombreuses structures nous font confiance pour la réalisation d'analyses pointues et fortement demandées par les professionnels.



Analyses possibles sur blé tendre

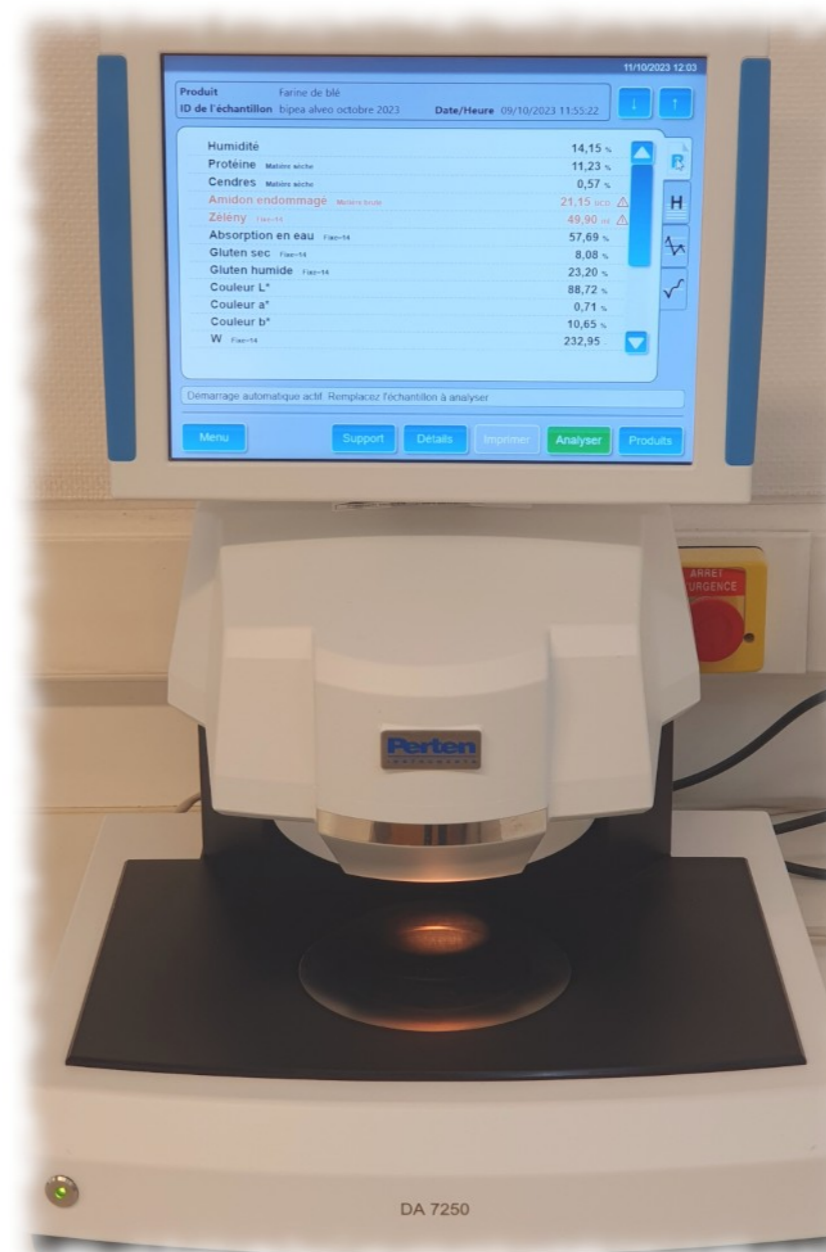
Certaines sont réalisables sur d'autres céréales, dont le blé dur, mais principalement sur les grains entiers.

- Teneur en eau ou en protéines
- Taux de cendres
- Indice de chute d'Hagberg
- Dureté, gluten, amidon endommagé
- Test d'optimisation de pétrissage
- Test de panification : hydratation, volume moyen, valeur boulangère, analyse sensorielle



Équipements du laboratoire

- Alvéographe de Chopin
- SDmatic de Chopin
- Volumètre laser
- Granulomètre laser
- Farinographe Brabender
- Analyseur infrarouge Perten



N'hésitez pas à faire appel à nous pour toute demande concernant le blé tendre ou les autres céréales

Contact

Pierrick PRANGERE, Technicien moulin et laboratoire
05 46 27 69 00 • atechno.surges@educagri.fr



1 rue des Babigeots
17700 - SURGÈRES

www.enilia-ensmic.fr



Principales caractéristiques

- Réception des blés en big-bag de 500 kg à 900 kg
- 3 postes de distribution-dosage automatisés
- Un appareil de nettoyage combiné MTKB
- Un trieur optique Sortex Z+
- Un mouilleur intensif avec possibilité de remouillage
- Deux boisseaux de repos avec distributeurs-doseurs permettant un mélange des blés propres
- Deuxième nettoyage avec époinçuse et tarare
- Bascule de circuit électronique
- 3 appareils à 4 cylindres représentant 12 passages
- Cylindres avec variation de vitesse à moteur électrique indépendant
- 1 plansichter à tiroir permettant un changement rapide des tamis
- 1 brosse à son
- 1 sasseur étudié pour les faibles débits
- Détacheurs à turbine by-passables
- Boîtes 2D sur de nombreux passages
- Conduite par supervision Wincos R2



Quelques exemples de prestations du moulin

- Comparer les variétés de blé
- Étudier le comportement des mélanges de blé en mouture
- Réaliser un nettoyage avec trieur optique
- Exécuter des moutures avec différents diagrammes :
superposition de passage, by-pass de détacheurs, utilisation de sasseur
- Obtenir l'intégralité des farines de passage individualisée

Les modalités d'utilisation du moulin sont adaptées aux besoins des demandeurs. Les tarifs dépendent de la contractualisation : ponctuelle ou pluriannuelle.

Vitesse de mouture de 200 à 400 kg/h



Chiffres-clés du moulin pilote

- Plus de **380** tonnes de céréales écrasées sur le B1 depuis la mise en route le 29/01/2011
- **89** nouvelles variétés de blé tendre mises en mouture sur l'outil dans le cadre des VRM (variétés recommandées par la meunerie française) sur demande de l'ANMF
- Plus de **40** paramètres pris lors de chaque mouture VRM afin de caractériser la valeur meunière des nouvelles variétés
- Plus de **180** apprenants accueillis pour des travaux pratiques afin de comprendre les réglages de moutures sur un outil industriel
- **4** fois plus de stagiaires de formation continue entre 2017 et 2022



Contact

François BRIONNET, Conducteur du moulin pilote
05 46 27 69 00 • atechno.surges@educagri.fr